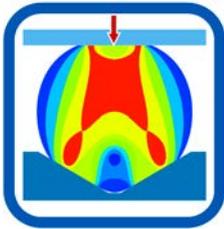


СОДЕРЖАНИЕ

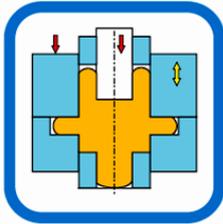
ЗМІСТ

CONTENT

**РАЗДЕЛ I
МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССОВ
ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ**

| | |
|--|----|
| Алюшин Ю. А. Центробежные силы в энергетической модели механики | 3 |
| Чигиринский В. В., Дыя Х., Кнапински М., Шейко С. П. Экспериментально-теоретический анализ влияния напряженного состояния пластической среды на структурные превращения низколегированной стали | 11 |
| Путноки А. Ю. Анализ и моделирование сложных реологических сред в условиях термомеханического нагружения | 19 |
| Duja H., Koczurkiewicz B., Laber K., Knapiński M. Physical simulation of microstructure evolution of the specimens made of 30MnB4 steel | 24 |
| Vajor T., Duja H., Krakowiak M. Numerical analysis of the extrusion rate influence on course of the deformation process of AZ31 magnesium alloy rod by modified ecae method | 29 |
| Алиева Л. И., Гончарук К. В., Шкира А. В. Энергетический анализ процесса комбинированного выдавливания стержневых деталей с фланцем | 35 |
| Ленок А. А., Ечин С. М. Определение интегральных характеристик напряженного состояния точки при пластической деформации в условиях объемного нагружения | 41 |
| Чигиринский В. В., Матюхин А. Ю. Решение прикладных задач теории пластичности полуобратным методом | 51 |
| Михалевич В. М., Добранюк Ю. В., Трач Є. А. Аналітичне представлення радіуса торців циліндричних заготовок під час вісесиметричного осадження | 56 |
| Федоринов В. А., Гаврильченко Е. Ю., Завгородний А. В. Конечно-элементное моделирование процесса правки волнистости на листопрямильных машинах | 63 |
| Завгородний А. В., Настоящая С. С. Математическое моделирование напряженно-деформированного состояния обечаек при их формовке на листогибочных машинах | 69 |
| Титов В. А., Гараненко Т. Р. Метод экспериментально-аналитического построения кривых деформирования материалов при испытании на изгиб. Сообщение 1 | 74 |
| Титов А. В., Шмельёва Л. В., Кириенко Е. А., Герасимова О. В. Моделирование повторной операции выглаживания методом конечных элементов | 81 |
| Чигиринский В. В., Путноки А. Ю. Моделирование динамического взаимодействия смежных клеток прокатного стана | 87 |
| Путноки А. Ю. Математическая модель динамики прокатки при заполнении полосой чистовой группы клеток широкополосного стана | 91 |

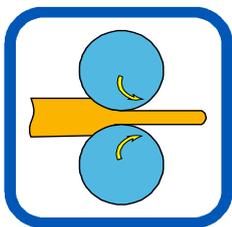
- Грибков Э. П.** Математическое моделирование процесса плющения порошковой проволоки 96
- Загорянский В. Г.** Моделирование толщин слоев двухслойных биметаллических пакетов по коэффициенту неравномерности послойной деформации 103



РАЗДЕЛ II ПРОЦЕССЫ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ В МАШИНОСТРОЕНИИ

- Белевитин В. А., Смирнов Е. Н., Коваленко С. Ю., Суворов А. В.** Исследование особенностей использования трёхлучевого слитка для проектирования ресурсосберегающих технологий 108
- Маркова М. А., Розов Ю. Г., Мкртчян Е. А., Сомкин А. Е.** Механизм заковки отверстия при ковке без оправки 115
- Жбанков Я. Г., Чикота Я. М., Сасов П. А.** Построение кривых течения металла в процессе горячей деформации 121
- Драгобецкий В. В., Шаповал А. А., Мосьпан Д. В.** Управляемые эффекты при пластическом деформировании 129
- Хоменко О. І., Хоменко О. В., Баглюк Г. А.** Оцінка якості матеріалів електротехнічного призначення, отриманих гарячим штампуванням, за їхньою мікроструктурою 136
- Качан А. Я., Уланов С. А., Березовский Е. К.** Технологическое обеспечение несущей способности деталей ГТД пластическим деформированием 141
- Леготкин Г. И., Слепынин А. Г., Козлов В. И.** Концепция развития колесного производства автотранспортных средств в Украине 147
- Кухарь В. В., Николенко Р. С.** Анализ технологических вариантов горячей объемной штамповки плоских сложнопрофильных поковок 155
- Алиев И. С., Гнездилов П. В.** Комбинированное выдавливание полых конических деталей из заготовок различной формы 162
- Алиев И. С., Абхари П. Б., Еремина А. А.** Технологические процессы штамповки радиальным выдавливанием в закрытых штампах 166
- Найзабеков А. Б., Лежнев С. Н., Кнапиньски М. Я., Курапов Г. Г., Волокитина И. Е.** Изменение структуры медных сплавов при РКУ-прессовании 173
- Розов Ю. Г.** Перспективные технологии изготовления трубчатых изделий специального назначения с профилированной внутренней поверхностью 178
- Маковой В. А., Проценко П. Ю., Мельник В. С.** Профилирование винтовых труб теплообменников обкаткой роликами 186
- Горбенко О. І., Горбенко І. І., Дубина В. І., Обдул В. Д.** Обґрунтування вибору теоретичного та експериментального дослідження процесу гнуття профільних труб 194
- Пузырь Р. Г.** Упрощение выражений для расчета компонент тензора напряжений на радиусе закругления профилирующего ролика при изготовлении обода колеса транспортного средства 199

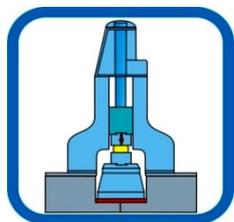
- Калюжный О. В., Соколовська С. С.** Комбіноване витягування вісесиметричних порожнистих виробів із листових заготовок з різних матеріалів в двохконусній традиційній матриці та матриці спеціального профілю 203
- Аргат Р. Г., Драгобецкий В. В., Пузырь Р. Г.** Классификация приемов по оптимизации сил контактного взаимодействия в технологических процессах изготовления деталей автомобилей листовой штамповкой и профилированием 211
- Широкобоков В. В., Обдул Д. В., Обдул В. Д., Широкобокова Н. В.** Необходимость регулировки удельного усилия прижима при вытяжке 217
- Капустян А. Е., Овчинников А. В., Павлов В. В., Шульга К. С., Шевченко В. Г.** Влияние режимов прессования и спекания на пористость спеченных титановых изделий 221
- Duja H., Koczurkiewicz B., Laber K., Knapieński M.** The use of dilatometer DIL 805A/D for prediction of microstructure of the steel wire rod for cold upsetting 226



РАЗДЕЛ III ПРОЦЕССЫ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ В МЕТАЛЛУРГИИ

- Мазур В. Л.** Возможности и перспективы развития металлургии Украины 232
- Бергеман Г. В., Соколов С. Ф., Андреев В. В.** Экспериментальное исследование сопротивления деформации сталей и определение параметров упрочнения-разупрочнения при горячей обработке давлением 238
- Бобарикин Ю. Л., Авсейков С. В., Мартьянов Ю. В.** Управление механическими свойствами тонкой стальной углеродистой проволоки в процессе волочения 245
- Матюхин А. Ю.** Распределение неравномерности деформации в металле и факторы, влияющие на ее образование 254
- Леготкин Г. И., Слепынин А. Г., Драгобецкий В. В.** Механизмы пластической деформации при изготовлении тонкостенного проката специального назначения 259
- Путноки А. Ю.** Коэффициент выравнивания продольной разнотолщинности при заполнении непрерывной группы полосой 268
- Анищенко А. С., Кухарь В. В., Присяжный А. Г.** Разработка технологии кольцераскатки титановых поковок с повышенной коррозионно-усталостной прочностью 272
- Garstka T., Duja H., Laber K., Koczurkiewicz B.** Experimental study of the power parameters in rolling process of high carbon steel wire rod 278
- Лабер К., Кочуркевич Б., Гарстка Т.** Влияние режимов термомеханической обработки на микроструктуру и свойства катанки диаметром 5,5 мм из стали марки С70D 284
- Завгородний А. В., Стриченко С. М., Левченко О. К.** Автоматизированное проектирование и разработка рекомендаций по совершенствованию технологий процессов обработки давлением, используемых при непрерывном литье сортовых заготовок 291

- Марков О. Е., Грибков Э. П., Федоринов М. В.** Экспериментальные исследования процесса интенсивной пластической деформации методами прокатки 296
- Федоринов М. В., Грибков Э. П., Матвеев И. А.** Исследование процесса нанесения тиснения на поверхность полосы методами прокатки 302
- Николаев В. А., Жученко С. В.** Погонные силы на валках клетки кварто 308



РАЗДЕЛ IV ОБОРУДОВАНИЕ И ОСНАСТКА ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

- Корчак Е. С., Шинкаренко О. М.** Исследование взаимосвязи декомпрессии рабочих цилиндров ковочных гидравлических прессов и разупрочнения металлаковки по окончании рабочего хода 312
- Кавалек А.** Применение двух видов асимметрии в процессе прокатки толстых листов в чистовой клетке стана 3600 317
- Карнаух С. Г., Карнаух Д. С., Чоста Н. В.** Разработка оборудования для разделения сортового проката (труб) на мерные заготовки с применением нитинола 323
- Кожевников А. В., Сорокин Г. А., Кожевникова И. А.** Корректировка настройки АСУ ТП широкополосного стана «1700» ПАО «Северсталь» в целях повышения качества проката и увеличения производительности 327
- Тарасов А. Ф., Бейгельзимер Я. Е., Павленко Д. В., Штерн М. Б.** Совершенствование технологических процессов и оснастки для деформирования порошковых заготовок с применением интенсивной пластической деформации 336
- ПАМ'ЯТІ
ВІТАЛІЯ ОЛЕКСІЙОВИЧА ЄВСТРАТОВА** 345
- АННОТАЦІИ** 348