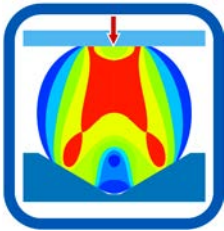


СОДЕРЖАНИЕ

ЗМІСТ

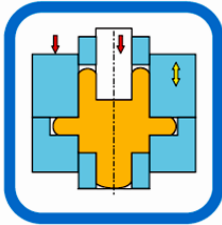
CONTENT



**РАЗДЕЛ I
МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССОВ
ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ**

Алюшин Ю. А. Центробежные силы в энергетической модели механики	3
Чигиринский В. В., Дыя Х., Кнапински М., Шейко С. П. Экспериментально-теоретический анализ влияния напряженного состояния пластической среды на структурные превращения низколегированной стали	11
Путноки А. Ю. Анализ и моделирование сложных реологических сред в условиях термомеханического нагружения	19
Duja H., Koczurkiewicz B., Laber K., Knapiński M. Physical simulation of microstructure evolution of the specimens made of 30MnB4 steel	24
Vajor T., Duja H., Krakowiak M. Numerical analysis of the extrusion rate influence on course of the deformation process of AZ31 magnesium alloy rod by modified ecae method	29
Алиева Л. И., Гончарук К. В., Шкира А. В. Энергетический анализ процесса комбинированного выдавливания стержневых деталей с фланцем	35
Ленок А. А., Ечин С. М. Определение интегральных характеристик напряженного состояния точки при пластической деформации в условиях объемного нагружения	41
Чигиринский В. В., Матюхин А. Ю. Решение прикладных задач теории пластичности полуобратным методом	51
Михалевич В. М., Добранюк Ю. В., Трач Є. А. Аналітичне представлення радіуса торців циліндричних заготовок під час вісесиметричного осадження	56
Федоринов В. А., Гаврильченко Е. Ю., Завгородний А. В. Конечно-элементное моделирование процесса правки волнистости на листопрямильных машинах	63
Завгородний А. В., Настоящая С. С. Математическое моделирование напряженно-деформированного состояния обечаек при их формовке на листогибочных машинах	69
Титов В. А., Гараненко Т. Р. Метод экспериментально-аналитического построения кривых деформирования материалов при испытании на изгиб. Сообщение 1	74
Титов А. В., Шмельёва Л. В., Кириенко Е. А., Герасимова О. В. Моделирование повторной операции выглаживания методом конечных элементов	81
Чигиринский В. В., Путноки А. Ю. Моделирование динамического взаимодействия смежных клеток прокатного стана	87
Путноки А. Ю. Математическая модель динамики прокатки при заполнении полосой чистовой группы клеток широкополосного стана	91

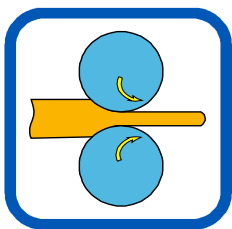
- Грибков Э. П.** Математическое моделирование процесса плющения порошковой проволоки 96
- Загорянский В. Г.** Моделирование толщин слоев двухслойных биметаллических пакетов по коэффициенту неравномерности послойной деформации 103



РАЗДЕЛ II ПРОЦЕССЫ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ В МАШИНОСТРОЕНИИ

- Белевитин В. А., Смирнов Е. Н., Коваленко С. Ю., Суворов А. В.** Исследование особенностей использования трёхлучевого слитка для проектирования ресурсосберегающих технологий 108
- Маркова М. А., Розов Ю. Г., Мкртчян Е. А., Сомкин А. Е.** Механизм заковки отверстия при ковке без оправки 115
- Жбанков Я. Г., Чикота Я. М., Сасов П. А.** Построение кривых течения металла в процессе горячей деформации 121
- Драгобецкий В. В., Шаповал А. А., Мосьпан Д. В.** Управляемые эффекты при пластическом деформировании 129
- Хоменко О. І., Хоменко О. В., Баглюк Г. А.** Оцінка якості матеріалів електротехнічного призначення, отриманих гарячим штампуванням, за їхньою мікроструктурою 136
- Качан А. Я., Уланов С. А., Березовский Е. К.** Технологическое обеспечение несущей способности деталей ГТД пластическим деформированием 141
- Леготкин Г. И., Слепынин А. Г., Козлов В. И.** Концепция развития колесного производства автотранспортных средств в Украине 147
- Кухарь В. В., Николенко Р. С.** Анализ технологических вариантов горячей объемной штамповки плоских сложнопрофильных поковок 155
- Алиев И. С., Гнездилов П. В.** Комбинированное выдавливание полых конических деталей из заготовок различной формы 162
- Алиев И. С., Абхари П. Б., Еремина А. А.** Технологические процессы штамповки радиальным выдавливанием в закрытых штампах 166
- Найзабеков А. Б., Лежнев С. Н., Кнапиньски М. Я., Курапов Г. Г., Волокитина И. Е.** Изменение структуры медных сплавов при РКУ-прессовании 173
- Розов Ю. Г.** Перспективные технологии изготовления трубчатых изделий специального назначения с профилированной внутренней поверхностью 178
- Маковей В. А., Проценко П. Ю., Мельник В. С.** Профилирование винтовых труб теплообменников обкаткой роликами 186
- Горбенко О. І., Горбенко І. І., Дубина В. І., Обдул В. Д.** Обґрунтування вибору теоретичного та експериментального дослідження процесу гнуття профільних труб 194
- Пузырь Р. Г.** Упрощение выражений для расчета компонент тензора напряжений на радиусе закругления профилирующего ролика при изготовлении обода колеса транспортного средства 199

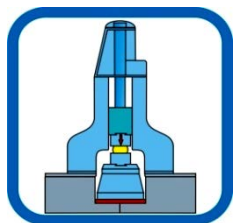
- Калюжный О. В., Соколовська С. С.** Комбіноване витягування вісесиметричних порожнистих виробів із листових заготовок з різних матеріалів в двохконусній традиційній матриці та матриці спеціального профілю 203
- Аргат Р. Г., Драгобецкий В. В., Пузырь Р. Г.** Классификация приемов по оптимизации сил контактного взаимодействия в технологических процессах изготовления деталей автомобилей листовой штамповкой и профилированием 211
- Широкобоков В. В., Обдул Д. В., Обдул В. Д., Широкобокова Н. В.** Необходимость регулировки удельного усилия прижима при вытяжке 217
- Капустян А. Е., Овчинников А. В., Павлов В. В., Шульга К. С., Шевченко В. Г.** Влияние режимов прессования и спекания на пористость спеченных титановых изделий 221
- Duja H., Koczurkiewicz B., Laber K., Knapieński M.** The use of dilatometer DIL 805A/D for prediction of microstructure of the steel wire rod for cold upsetting 226



РАЗДЕЛ III ПРОЦЕССЫ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ В МЕТАЛЛУРГИИ

- Мазур В. Л.** Возможности и перспективы развития металлургии Украины 232
- Бергеман Г. В., Соколов С. Ф., Андреев В. В.** Экспериментальное исследование сопротивления деформации сталей и определение параметров упрочнения-разупрочнения при горячей обработке давлением 238
- Бобарикин Ю. Л., Авсейков С. В., Мартьянов Ю. В.** Управление механическими свойствами тонкой стальной углеродистой проволоки в процессе волочения 245
- Матюхин А. Ю.** Распределение неравномерности деформации в металле и факторы, влияющие на ее образование 254
- Леготкин Г. И., Слепынин А. Г., Драгобецкий В. В.** Механизмы пластической деформации при изготовлении тонкостенного проката специального назначения 259
- Путноки А. Ю.** Коэффициент выравнивания продольной разнотолщинности при заполнении непрерывной группы полосой 268
- Анищенко А. С., Кухарь В. В., Присяжный А. Г.** Разработка технологии кольцераскатки титановых поковок с повышенной коррозионно-усталостной прочностью 272
- Garstka T., Duja H., Laber K., Koczurkiewicz B.** Experimental study of the power parameters in rolling process of high carbon steel wire rod 278
- Лабер К., Кочуркевич Б., Гарстка Т.** Влияние режимов термомеханической обработки на микроструктуру и свойства катанки диаметром 5,5 мм из стали марки С70D 284
- Завгородний А. В., Стриченко С. М., Левченко О. К.** Автоматизированное проектирование и разработка рекомендаций по совершенствованию технологий процессов обработки давлением, используемых при непрерывном литье сортовых заготовок 291

- Марков О. Е., Грибков Э. П., Федоринов М. В.** Экспериментальные исследования процесса интенсивной пластической деформации методами прокатки 296
- Федоринов М. В., Грибков Э. П., Матвеев И. А.** Исследование процесса нанесения тиснения на поверхность полосы методами прокатки 302
- Николаев В. А., Жученко С. В.** Погонные силы на валках клетки кварто 308



РАЗДЕЛ IV ОБОРУДОВАНИЕ И ОСНАСТКА ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

- Корчак Е. С., Шинкаренко О. М.** Исследование взаимосвязи декомпрессии рабочих цилиндров ковочных гидравлических прессов и разупрочнения металлаковки по окончании рабочего хода 312
- Кавалек А.** Применение двух видов асимметрии в процессе прокатки толстых листов в чистовой клетке стана 3600 317
- Карнаух С. Г., Карнаух Д. С., Чоста Н. В.** Разработка оборудования для разделения сортового проката (труб) на мерные заготовки с применением нитинола 323
- Кожевников А. В., Сорокин Г. А., Кожевникова И. А.** Корректировка настройки АСУ ТП широкополосного стана «1700» ПАО «Северсталь» в целях повышения качества проката и увеличения производительности 327
- Тарасов А. Ф., Бейгельзимер Я. Е., Павленко Д. В., Штерн М. Б.** Совершенствование технологических процессов и оснастки для деформирования порошковых заготовок с применением интенсивной пластической деформации 336
- ПАМ'ЯТІ
ВІТАЛІЯ ОЛЕКСІЙОВИЧА ЄВСТРАТОВА** 345
- АННОТАЦІИ** 348