

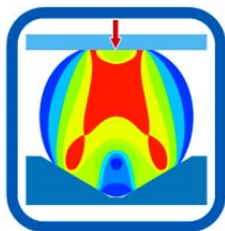
## СОДЕРЖАНИЕ

## ЗМІСТ

## CONTENT

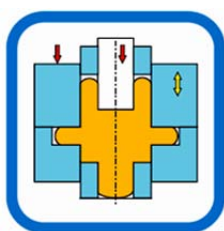
Донецкому Физико-техническому институту им. А.А. Галкина НАН Украины – 50 лет

3



### РАЗДЕЛ I МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССОВ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

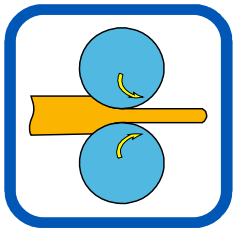
- Лежнев С. Н., Найзабеков А. Б., Панин Е. А., Койнов Т. А., Мазур И. П.** Разработка и компьютерное моделирование новой схемы реализации совмещенного процесса «прокатка-равноканальное угловое прессование» 5
- Жбанков Я. Г., Грачев И. А., Чикота Я. М., Самоглядов А. Д.** Ковка крупных слитков с применением операции осадки профилированной заготовки 13
- Кулик Т. А., Кулик А. Н., Кулик Н. А.** Математическое моделирование нестационарных температурных режимов нагрева валков станов теплой прокатки 20
- Пузырь Р. Г., Савелов Д. В., Дикая Л. Э.** Установление аналитических зависимостей для расчета меридиональных внутренних усилий при профилировании оболочек вращения 24
- Розов Ю. Г.** Влияние «краевого эффекта» на ограничение деформации в совмещенном процессе обжима-раздачи трубных заготовок по условию образования кольцевых складок 29
- Кассов В. Д., Грибков Э. П., Грибкова С. Н., Бережная Е. В.** Конечное-элементное моделирование внедрения твердых частиц в оболочку при прокатке порошковых лент 36
- Карнаух С. Г., Карнаух Д. С., Таровик Н. Г., Чоста Н. В.** Моделирование процессов разделения сортового проката на мерные заготовки 41
- Руденко Н. А.** Моделирование процесса прессования порошковых изделий 46



### РАЗДЕЛ II ПРОЦЕССЫ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ В МАШИНОСТРОЕНИИ

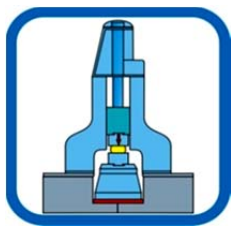
- Злыгорев В. Н., Марков О. Е., Косилов М. С., Ризак П. И.** Влияние угла клиновых бойков  $160^\circ$  на схему напряженного состояния поковки в процессе протяжки 51
- Алиева Л. И.** Неравномерность деформированного состояния заготовок при холодном выдавливании 57
- Калюжный А. В., Алиева Л. И., Таган Л. В.** Силовые режимы извлечения пуансонов из деталей после холодного обратного выдавливания и прямого выдавливания с раздачей 67
- Андреев А. К., Гридін О. Ю., Шишацький Д. В., Панюшкін М. Є., Шапер М., Фролов Я. В.** Критерії для оцінки властивостей металевих труб у поперечному перерізі 77

- Драгобецький В. В., Шаповал О. О., Дука О. А.** Використання технології імпульсної металообробки при виробництві елементів легкого бронезахисту 88
- Шевчук Е. И., Сивак Р. И., Сухоруков С. И.** Оценка использованного ресурса пластичности металла при ротационной вытяжке конических заготовок 93
- Ковалевський С.В., Гуцин О.В., Попов А.О.** Дослідження поверхневого зміцнення робочих поверхонь деталей машин на основі поверхнево-пластичної деформації при накочуванні роликом з круговим профілем 98
- Савелов Д. В., Пузырь Р. Г., Чебенко Ю. Н., Федорак И. И.** Аналитическое определение плотности порошковой заготовки анизотропной структуры при импульсном виброуплотнении 102



### РАЗДЕЛ III ПРОЦЕССЫ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ В МЕТАЛЛУРГИИ

- Найзабеков А. Б., Лежнев С. Н., Панин Е. А., Крупенькин И. И.** Оценка эффективности новой энергосберегающей технологии прокатки толстого листа на основе компьютерного моделирования 108
- Бергеман Г. В.** Режимы деформации и технология производства рельса контактного вагонов метрополитена 114
- Гайкова Т. В.** Определение минимального усилия прижима при вытяжке коробчатых деталей из листового металла с разными механическими свойствами 120
- Кулик Т. А., Кулик А. Н., Кулик Н. А.** Экспериментальное исследование температурных полей очага деформации при листовой прокатке 127
- Федоринов В. А., Карнаух С. Г., Кулик А. Н.** Разделение полос на мерные заготовки в условиях мелкосерийного производства 132



### РАЗДЕЛ IV ОБОРУДОВАНИЕ И ОСНАСТКА ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

- Владимиров Э. А., Бородай Т. А., Чоста Н. В.** Методика расчёта механизмов сложной структуры, применяемых при обработке металлов давлением 139
- Завгородний А. В., Грибков Э. П.** Совершенствование технологий и оборудования процессов правки труб на косовальковых трубоправильных машинах 148
- Карнаух С. Г., Карнаух Д. С., Чоста Н. В., Коляденко А.В.** Разработка специализированного оборудования статико-динамического действия для разделения проката (труб) на мерные заготовки 156
- Кинденко Н. И., Мотов В. А.** Обоснование технологических границ применения способа магнитной обработки пробивного пуансона и сверл из быстрорежущих сталей в импульсных магнитных полях 165
- 55 РОКІВ НАУКОВОЇ ДІЯЛЬНОСТІ ПРОФЕСОРА  
ВАЛЕНТИНА МИКОЛАЙОВИЧА ДАНЧЕНКО** 170
- АННОТАЦІИ** 172