

## РАЗДЕЛ I МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССОВ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

**Тітов А. В., Михалевич В. М.**

Аналитичне розв'язання основної задачі теорії деформівності 3

**Анищенко А. С., Кухарь В. В., Присяжный А. Г.**

Применение формул Ляме для анализа деформированного состояния оболочек при сверхпластической формовке 11

**Абхари П. Б., Сивак Р. И., Таган Л. В., Малий К. В.**

Моделирование процесса закрытого радиального выдавливания фланца с редуцированием 17

**Орлюк М. В.**

Граничні значення критеріїв руйнування при моделюванні процесів витягування в середовищі DEFORM 22

**Титов В. А., Рехта А. С., Гараненко Т. Р.**

Некоторые закономерности изотермического вязкопластического формообразования мембраны из алюминиевых сплавов 30

**Лагута Т. С., Андреев В. В., Бобух О. С.**

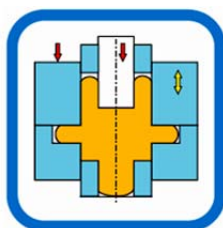
Дослідження процесу прямого гарячого пресування труб із високоміцного алюмінієвого сплаву легованого скандієм 36

**Макеєва Г. С., Фролов Я. В., Панюшкін М. Є.**

Взаємозв'язок теоретичних та експериментальних результатів прокатки алюмінієвих полос 43

**Найзабеков А. Б., Лежнев С. Н., Койнов Т. А., Панин Е. А.**

Изучение деформированного состояния при многопроходном деформировании способом «прокатка – РКУ-прессование» 48

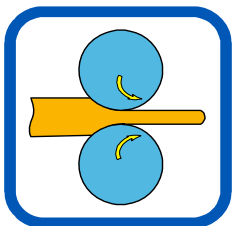


## РАЗДЕЛ II ПРОЦЕССЫ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ В МАШИНОСТРОЕНИИ

**Клемешов Є. С., Чухліб В. Л., Шифрін Є. І.**

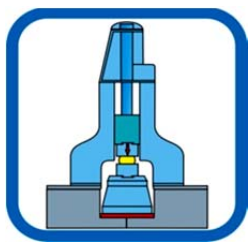
Дослідження впливу параметрів кування на форму поковки колінчастого валу та впровадження розробок на ПрАТ «Дніпропрес Сталь» 54

<i>Марков О. Е., Станков В. Ю., Шарун А. О., Ковалевский С. В., Косилов М. С.</i> Разработка нового способаковки днищ	63
<i>Каргин Б. С., Каргин С. Б.</i> Разработка и исследование объемной штамповки без заусенца	67
<i>Фролов Е. А., Ясько С. Г.</i> Оцінка факторів впливу виробничих похибок на точність деталей при операціях пробивання-вирубубвання рухомими середовищами на основі статистичного аналізу	70
<i>Баглюк Г. А., Безмянний Ю. Г., Шишкіна Ю. О.</i> Оцінка пружних властивостей та характеру анізотропії гарячештампованих порошкових алюмоматричних композитів	75
<i>Гребенок Т. П., Радченко О. К., Гозаев К. О., Іценко А. І., Литвин Р. В.</i> Ущільнюваність сумішей порошків карбідів перехідних металів V та VI груп з металевою зв'язкою	83
<i>Руденко Н. О., Коткова В. В.</i> Мікроструктура пористих матеріалів, виготовлених з використанням пороутворювача	88
<i>Зубко Ю. Ю., Фролов Я. В., Бобух А. С.</i> Влияние МНРКУП на микроструктуру АД0	93



### РАЗДЕЛ III ПРОЦЕССЫ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ В МЕТАЛЛУРГИИ

<i>Вышинский В. Т., Рахманов С. Р., Сафонов Л. А.</i> Формообразование длинномерных конических труб холодным пильгерованием	101
<i>Василев Я. Д., Замогильный Р. А., Шаповал Е. Ю.</i> Определение параметров начальной настройки рабочей клетки при холодной прокатке тонких и особо тонких полос	111
<i>Кривцова О. Н., Кузьмина Н. Ю., Вдовин С. В., Романов Р. Ю.</i> Качество оцинкованного проката: исследование и анализ контрольных характеристик	115
<i>Лежнев С. Н., Волокитина И. Е., Волокитин А. В.</i> Изменение структуры медной проволоки при деформации методом «прессование-волочение»	123
<i>Раздобреев В. Г., Паламарь Д. Г., Токмаков П. В.</i> Прогнозирование механических свойств арматурного проката и катанки	129
<i>Haranich Y. Y., Frolov Y. V.</i> Comprehensive analysis of metal-polymer sandwich composite manufacturing	136



## РАЗДЕЛ IV ОБОРУДОВАНИЕ И ОСНАСТКА ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

***Рахманов С. Р.***

Оптимизация калибровки инструментов прошивного прессы трубопрессовой линии

142

***Карнаух С. Г.***

Совершенствование оборудования для разделения сортового проката на мерные заготовки

154

***Чоста Н. В., Зубков В. С.***

Повышение технико-экономических показателей оборудования с клиношарнирным механизмом для разделительных операций

161

**АННОТАЦИИ**

166