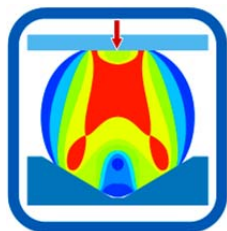


СОДЕРЖАНИЕ

ЗМІСТ

CONTENT



РАЗДЕЛ I МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССОВ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Чигиринский В. В., Науменко Е. Г.

Некоторые особенности решения плоской задачи механики сплошной среды 3

Алюшин Ю. А.

Механизмы собственных колебаний в упругих телах 12

Алієва Л. І., Алієв І. С., Грудкіна Н. С., Малій Х. В.

Модельовання процесу комбінованого радіально-зворотного видавлювання деталей з фланцем 23

Алиева Л. И., Титов А. В., Корденко М. Ю.

Моделирование процессов поперечного бокового выдавливания 35

Калюжний В. Л., Левченко В. М.

Використання методу балансу потужностей і інженерного методу для аналізу усталеної стадії холодного зворотного видавлювання з роздачою 45

Титов В. А., Бень А. М.

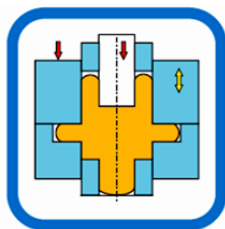
Модельовання технологічного процесу видавлювання заготовок компресорних лопаток 53

Медведев В. С., Базарова Е. В.

Математическая модель формоизменения металла в черновых закрытых балочных калибрах 58

Ремез О. А., Огинский И. К., Кузьмина О. М.

Моделирование процесса непрерывной прокатки в калибрах системы «овал-круг» 63



РАЗДЕЛ II ПРОЦЕССЫ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ В МАШИНОСТРОЕНИИ

Герасименко О. В., Марков О. Є., Косілов М. С., Хвацінський А. С., Іванов П. П.

Дослідження процесу розкочування ступінчастих конусних кілець 71

Марков О. Є., Злигорєв В. М., Житніков Р. Ю., Інчаков Є. В., Різак П. І.

Удосконалення процесу осадження чотирипроменевих заготовок з кутом увігнутих граней 150° 77

Старков Н. В., Стрелковская Л. И.

Экспериментальное исследование пластичности алюминиевого сплава 2024-T4 при импульсной электрогидравлической штамповке 82

Бейгельзімер Я. Ю., Кулагін Р. Ю., Саввакін Д. Г., Давиденко О. А., Дмитренко В. Ю., Оришич Д. В.

Вплив інтенсивної пластичної деформації на характеристики сплаву системи Ti-Zr-Nb 88

Білошенко В. О., Бейгельзімер Я. Ю., Возняк Ю. В., Чишко В. В.

Модифікація полімерних матеріалів інтенсивною пластичною деформацією 94

Лежнев С. Н., Волокитина И. Е., Арбуз А. С., Гайдаренко Г. А.

Исследование процесса деформирования алюминиевого сплава в равноканальной угловой матрице с углом стыка каналов 45° 104

Карнаух С. Г.

Экспериментальные исследования процесса разделения проката по схеме трехточечной холодной ломки изгибом при статико-динамическом нагружении 110

Анищенко А. С., Кухарь В. В., Присяжный А. Г.

Влияние радиусов кривизны и утонения на напряженное состояние оболочек при сверхпластической формовке 118

Омаров Ш. А., Махмудов К. Д.

Экспериментальные исследования магнитно-эластоимпульсной формовки 123

Шевцов С. О.

Аналіз впливу вибору температурного режиму процесу ротаційного обкочування інструментом тертя на герметичність днищ балонів 128

Каргин Б. С., Каргин С. Б., Ашихмин А. Г.

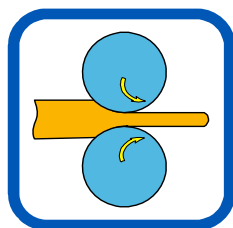
Влияние формы рабочей грани пуансона и технологической смазки на энергосиловые параметры вырубки-пробивки 135

Орлюк М. В., Пиманов В. В., Савченко А. В.

Снижение вероятности гофрообразования при многопереходной вытяжке деталей из нержавеющей стали 08X18H10T 138

Михайлов О. В., Михайлов А. О., Баглюк Г. А., Штефан Е. В.

Исследование уплотнения и формоизменения пористых заготовок при получении изделий с внутренней конусообразной поверхностью 146



РАЗДЕЛ III ПРОЦЕССЫ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ В МЕТАЛЛУРГИИ

Грибков Э. П., Бережная Е. В., Ивчик Р. С., Коваленко А. К.

Исследование влияния дискретизации объема на точность расчета процесса правки листов методом конечных элементов 153

Максименко О. П., Оробцев А. Ю., Самохвал В. М., Штода М. Н., Марченко К. К.

Методика исследования и анализ износа калибров валков проволочного блока 157

Найзабеков А. Б., Лежнев С. Н., Панин Е. А., Арбуз А. С.

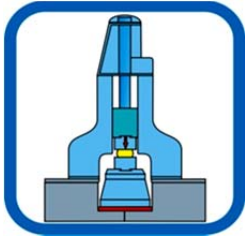
Влияние радиально-сдвиговой прокатки на микроструктуру и механические свойства технического титана

163

Фролов Я. В., Дьоміна К. Г., Андреев В. В.

Порівняльний аналіз результатів моделювання та оцінки пророблюваності структури сталі 09Г2С в процесі поздовжньої прокатки трубної заготовки Ø 250 мм

170



РАЗДЕЛ IV ОБОРУДОВАНИЕ И ОСНАСТКА ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Боровик П. В.

Обоснование профилировки фасонного ножа для разделения квадратной заготовки в горячем состоянии

179

Корчак О. С., Біленець К. Є.

Дослідження триботехнічних властивостей силових циліндрів гідравлічних пресів на базі інженерної методики оцінки їх ресурсу безвідмовної роботи

186

Минков К. А., Минков А. Н., Мартынов С. В., Калинов А. М.

Мобильный комплекс для регулируемой водо-воздушной закалки кузнечной оснастки

193

Чоста Н. В.

Рекомендации по конструированию кузнечно-прессового оборудования с клиношарнирным механизмом с вогнутым клином для разделительных процессов

199

АННОТАЦИИ

204