

<b>ЗМІСТ</b>	
ДАХНЮК О.П. <b>ВИЗНАЧЕННЯ АМПЛІТУДНИХ ПАРАМЕТРІВ КОЛИВАНЬ ФОРМОУТВОРЮЮЧОГО ІНСТРУМЕНТУ ТА ПАРАМЕТРІВ ХВИЛЯСТОЇ ПОВЕРХНІ</b>	6
ДЕНИСЮК В.Ю. <b>КРИТЕРІЙ ЯКОСТІ ФОРМОУТВОРЕННЯ НА БАГАТОШПИНДЕЛЬНИХ ТОКАРНИХ АВТОМАТАХ</b>	12
ЄВСЮК М.М., БАХОВСЬКИЙ П.Ф., ДАВИДЕНКО Н.В., ПОБОЧИЙ Т.А. <b>ОПТОЕЛЕКТРОНІКА – ОСОБЛИВОСТІ ТА ПЕРСПЕКТИВИ СУЧАСНОГО РОЗВИТКУ</b>	25
ЗАБЛОЦЬКИЙ В.Ю. <b>ЗВ'ЯЗОК ПАРАМЕТРІВ МІКРОГЕОМЕТРІЙ РОБОЧИХ ПОВЕРХОНЬ КІЛЕЦЬ З ЕКСПЛУАТАЦІЙНИМИ ВЛАСТИВОСТЯМИ РОЛИКОПІДШИПНИКІВ</b>	29
КАЙДИК О.Л., ТЕРЛЕЦЬКИЙ Т.В. <b>ЕКСПЕРИМЕНТАЛЬНЕ ВИЗНАЧЕННЯ СТАТИСТИЧНИХ ТА АМПЛІТУДО-ЧАСТОТНИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРУЖНОЇ СИСТЕМИ БОРТИКОШЛІФУВАЛЬНОГО АВТОМАТУ ME280CO</b>	34
КАЙДИК О.Л., ТЕРЛЕЦЬКИЙ Т.В. <b>АНАЛІЗ ПРУЖНОЇ СИСТЕМИ ШЛІФУВАЛЬНОГО АВТОМАТУ МОДЕЛІ ME280CO НА МОЖЛИВІСТЬ ВИНИКНЕННЯ РЕЗОНАНСНИХ РЕЖИМІВ</b>	41
ЛАРШИН В.П., ЛИЩЕНКО Н.В. <b>ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ ПРИ ШЛИФОВАНИИ ПРЕРЫВИСТЫМИ И ВЫСОКОПОРИСТЫМИ КРУГАМИ</b>	45
ЛУК'ЯНЧУК Ю.А., ТКАЧУК А.А. <b>ДОСЛІДЖЕННЯ ГЕОМЕТРИЧНИХ ПОКАЗНИКІВ ЯКОСТІ ПРОЦЕСУ КРУГЛОГО ПЕРЕРИВЧАСТОГО ШЛІФУВАННЯ</b>	64
МАРЧУК В.І., МАРЧУК І.В., РАВЕНЕЦЬ Л.М., МАРЧУК С.В. <b>МОДЕЛЮВАННЯ ДИНАМІКИ ПРОЦЕСУ БЕЗЦЕНТРОВОГО ШЛІФУВАННЯ КІЛЕЦЬ РОЛИКОПІДШИПНИКІВ</b>	72
МАРЧУК В.І., ПРИСТУПА С.О., ІЛЬЧУК Ю.В. <b>ПРО ВПЛИВ ФАКТОРА ТЕХНОЛОГІЧНОЇ СПАДКОВОСТІ НА ВИБІР ОПТИМАЛЬНИХ ТЕХНОЛОГІЧНИХ РЕЖИМІВ МЕХАНІЧНОГО ОБРОБЛЕННЯ</b>	79
МЕЛЬНИК С.А. <b>ЛАЗЕРНЕ ВИПРОМІНЮВАННЯ В БІОЛОГІЇ І МЕДИЦИНІ</b>	87
МЕЛЬНИК С.А. <b>ФІЗІОЛОГІЧНА ДІЯ ЕЛЕКТРОМАГНІТНОГО ВИПРОМІНЮВАННЯ НАДТО ВИСОКОЇ ЧАСТОТИ</b>	90
МИХАЛЕВИЧ В.Т., БІГУН О.П. <b>ЗАСТОСУВАННЯ ЄМНІСНИХ ЧУТЛИВИХ ЕЛЕМЕНТІВ У</b>	94

<b>ПЕРВИННИХ ВИМІРЮВАЛЬНИХ ПЕРЕТВОРЮВАЧАХ</b>	
МИХАЛЕВИЧ В.Т., КУЦИК М.А. <b>ОСОБЛИВОСТІ КОНСТРУЮВАННЯ ТЕНЗОРЕЗИСТИВНИХ ДАВАЧІВ ТИСКУ ДЛЯ БІОЛОГІЧНИХ ДОСЛІДЖЕНЬ</b>	99
МОРОЗ С.А. <b>ДОСЛІДЖЕННЯ УТВОРЕННЯ ШОРСТКОСТІ ПОВЕРХНІ НА ОПЕРАЦІЯХ ЗМІЦНЮВАЛЬНОГО ВИГЛАДЖУВАННЯ</b>	104
ПТАШЕНЧУК В.В. <b>ПРОГРЕСИВНІ ТЕХНОЛОГІЇ В ПІДШИПНИКОВІЙ ПРОМИСЛОВОСТІ</b>	110
СИМОНЮК В.П. <b>КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ ОБЛАДНАННЯ ВІБРАЦІЙНОЇ ОБРОБКИ</b>	117
СИЧИК В.В. <b>ПОРІВНЯЛЬНИЙ АНАЛІЗ ПРИНЦИПІВ ПОБУДОВИ МЕТАЛОДЕТЕКТОРІВ</b>	122
СТАСЮК В.М. <b>ВПЛИВ ПОКАЗНИКА ПОЛІТРОПИ НА ЕНЕРГОЄМНІСТЬ ВІБРОМАШИН ІЗ ПНЕВМОМЕХАНІЧНИМ КЕРУВАННЯМ</b>	128
СТУПНИЦЬКИЙ В.В. <b>ІМІТАЦІЙНЕ РЕОЛОГІЧНЕ МОДЕЛЮВАННЯ ПОВЕРХНЕВОГО НАКЛЕПУ, ЩО ФОРМУЄТЬСЯ В РЕЗУЛЬТАТІ ВИКОНАННЯ ТЕХНОЛОГІЧНОГО ПЕРЕХОДУ ЛЕЗОВОГО ОБРОБЛЕННЯ ДЕТАЛІ</b>	133
ТКАЧУК А.А. <b>СУЧАСНІ УЯВЛЕННЯ ПРО ТЕХНОЛОГІЧНУ СПАДКОВІСТЬ В ПРОЦЕСАХ ПОВЕРХНЕВОГО ПЛАСТИЧНОГО ДЕФОРМУВАННЯ</b>	141
ХАРЧЕНКО Є.В., НОВІЦЬКИЙ Ю.Я. <b>ОСОБЛИВОСТІ ТЕХНОЛОГІЇ РЕМОНТНИХ РОБІТ НАДЗЕМНИХ ПЕРЕХОДІВ МАГІСТРАЛЬНИХ ГАЗОПРОВІДІВ ВЕЛИКОГО ДІАМЕТРА</b>	148