

2. Технология сухой кладки:
 - *элементы системы;
 - *конструкция сооружений из БСК;
 - *конструкции перекрытий;
 - *кровельные конструкции;
 - *конструкции перегородок
 - *обработка поверхности;
 - *чертежная документация.
3. Отраслевая норма для “Блоков из пористого бетона, предназначенного для сухой кладки – ОН 72 3182”:
 - *терминология;
 - *общее о БСК;
 - *технологические требования;
 - *испытания;
 - *поставка, транспортировка, складирование.
4. Проектирование и расчеты конструкций из блоков сухой кладки (БСК).
5. Проект постановочно-технический условий.
6. Рабочие проекты трех семейных коттеджей, построенных из БСК.
7. Видеозапись производства и применения БСК: *способ производства БСК; *последовательность сооружения объектов из БСК.
8. Техническая помощь при внедрении производства БСК.
9. Техническая помощь при строительстве объектов из БСК (по желанию заказчика и за его счет).

УДК 693.542

О.Н.Лазарев

СУХИЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СМЕСИ “КЕРАМИКС”

Наше предприятие основано в 1985 г., сегодня называется ОАО «Керамблоки», производило и сейчас производит кирпич, а также до 1997 г. производились керамические панели. Но в связи с переходом на другие типы домов, производство керамических панелей прекратилось, и на его базе мы основали производство цементно-песчаных сухих строительных смесей, мощностью до 10 тыс. тонн в год.

Сухие смеси производятся на полностью отечественном оборудовании, приобретенном на собственные средства с привлечением кредитов.

Нами основано около 18 наименований сухих строительных смесей под общим названием «Керамикс». В рецептуру всех смесей входит импортная строительная химия известных производителей из Германии, Франции, Швеции. Все производимые нами смеси можно разделить на

несколько основных групп: клеи, штукатурки, наливные полы. Смеси выпускаются по ТУУВ.2.7-04012388.001-2000, прошли регистрацию в Госстандарте, сертифицированы.

Выпускаемые нами клеи марки «Керамикс» от СМК-010 до СМК-016 предназначены для приклеивания как обычной плитки, так и тяжелых облицовочных плит как внутри помещений, так и снаружи, а также для приклеивания гипсокартона, половых плиток, пенополистирола, минплиты. Все они имеют адгезию 0,5 МПа, открытое время 25 мин., толщина наносимого слоя / в зависимости от поверхности / от 3 до 6 мм, время работы раствора 2 часа. Все клеи имеют прекрасные отзывы от потребителей.

Очень хорошо показал себя клей СМК-013 для приклеивания пенопласта и минплиты, используемых для наружного утепления зданий.

Производимые цементно-песчаные штукатурки СМК-211, СМК-212 и СМК-213 /финишная/ предназначены для оштукатуривания и выравнивания как внутренних так и наружных поверхностей зданий и сооружений. Они имеют адгезию 0,5 МПа, открытое время 25 мин., толщина наносимого слоя 1-20 мм.

Нами также разработаны и опробованы легкие штукатурки СМК-218, СМК-219 для машинного нанесения, с применением вспученного перлита. Применение перлита позволило достичь значения коэффициента теплопроводности 0,45 /для известково-песчаных растворов – 0,8/, удельная плотность 1,1 кг/м³ известково-песчаная – 1,6 кг/м³, прочность 4,1 МПа.

Машинное нанесение смесей позволит поднять производительность труда до 300 – 400 м³ оштукатуренных поверхностей в смену на одну машину.

Сухие смеси СМК-311, СМК-312 предназначены для самовыравнивания поверхности полов из бетонной стяжки. Имеют прекрасную растекаемость, после высыхания не дают трещин. Толщина наносимого слоя от 5 до 10 мм, прочность после полного высыхания – 15,0 МПа.

Мы также производим гипсовые смеси: СМК-411 – гипсовая выравнивающая штукатурка /беспесчанка/, СМК-412 – финишная шпаклевка и СМК-413 – гипсовая затирка швов между гипсокартонными плитами.

Они имеют адгезию – 0,3 МПа, открытое время 25-30 мин., прочность – 3 МПа.

На нашем предприятии при производстве смесей производится входной контроль за исходными материалами, а также контроль за каждой выпускаемой партией смесей. За все время производства смесей мы не имеем рекламаций на их качество.

Наши смеси по своим параметрам не уступают аналогам зарубежного и отечественного производства, соответствуют вступившим в действие с 1.01.2002 г. ДБН.В.2.6.22-2001 на устройство покрытий из сухих строительных смесей, а по цене на 10-15 % ниже.

Мы готовы разрабатывать и производить строительные смеси по параметрам, задаваемым потребителем.

Кроме вышеназванных материалов, наше предприятие производит всем известные герметизирующие мастики «Бутепрол-2М», «Гермобутил-2М», используемые для герметизации стыков и трещин бетонных панелей. В связи со свертыванием панельного домостроения их производство падает, но качество остается высоким.

УДК 693.61.002.5:691.02

Д.В.Василенко

СУХИЕ СМЕСИ И МЕХАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ. СИСТЕМЫ УТЕПЛЕНИЯ ФАСАДОВ

ООО «Фомальгаут» работает на строительном рынке Украины уже 8 лет. Сегодня это крупнейший поставщик фасованного цемента в г. Киеве, один из лидеров отечественного производства сухих строительных смесей, а с 2001г. и производитель строительной техники и оборудования. Техника разрабатывается и производится совместно с житомирским заводом «Строймаш», главным акционером которого является «Фомальгаут».

Сознавая необходимость рационализации процесса производства работ по реконструкции и поиска оптимального решения в соотношении качества и стоимости этих работ, мы хотим предложить материалы и технологию, отвечающие этим требованиям и позволяющие экономить драгоценное время при их осуществлении.

Думаю, что о сухих строительных смесях все присутствующие слышали уже не раз. Они, несомненно, дороже традиционных «мокрых» растворов. Но те преимущества, которыми они обладают перед последними сторицей окупают их стоимость. Благодаря содержанию полимерных модификаторов штукатурные растворы очень подвижны и пластичны, что обеспечивает их легкую подачу штукатурными насосами и легкость в работе. Они обладают способностью прекрасно прилипать к любой поверхности, в том числе гладкой бетонной. Технические характеристики сухих составов гарантируют повышенную прочность и высокое качество отделанных поверхностей. Растворные смеси, получаемые из сухих составов, обладают увеличенным сроком пригодности, время использования замешанного раствора – не менее 60 минут. Это дает возможность обрабатывать большие площади поверхности за один заход, что ускоряет процесс работы, не ухудшая при этом ее качества. Благодаря изготовлению смесей в заводских (промышленных) условиях, где строго выдерживается технологический процесс и рецептура, обеспечиваются стабильный состав и качество смесей, а значит и обрабатываемых ими поверхностей.