

**СОДЕРЖАНИЕ**

<i>Агу Коллинз, Узунян М.Д.</i> Стоимостная оценка качества инструментов при алмазно-искровом шлифовании с применением технологии минимальной смазки .....	3
<i>Барандич Е.С., Федоран Ю.А., Волкогон В.М., Антониук В.С., Выслоух С.П., Котляр Д.А., Кравчук А.В.</i> Влияние технологических параметров механической обработки на структурное состояние поверхностных слоев и сопротивление усталости стали ХВСГ .....	8
<i>Борисенко Д.А., Карпушевський Б., Еммер Т.</i> Удосконалення системи торцевих збірних фрез з вставними касетами з круглим хвостовиком .....	17
<i>Верещака А.А., Верещака А.С., Батако А.Д., Ходжаев О.Х.</i> Разработка и исследование наноструктурированных многослойно композиционных покрытий для безвольфрамовых твёрдых сплавов с расширенной областью технологического применения .....	25
<i>Внуков Ю.Н., Гончар Н.В., Степанов Д.Н.</i> Исследование температуры размягчения и плавления волокон различных инструментов .....	42
<i>Внуков Ю.Н., Гермашев А.И., Дядя С.И., Козлова Е.Б.</i> Методика определения условий контактирования инструмента с тонкостенной деталью при ее концевом фрезеровании.....	48
<i>Гуцаленко Ю.Г.</i> Взаимосвязь параметров режущего рельефа с шероховатостью и производительностью алмазно-искрового шлифования .....	56
<i>Гуцаленко Ю.Г., Ивкин В.В., Руднев А.В.</i> Модернизация эксплуатируемых универсальных шлифовальных станков и возможности современного развития модельного ряда станкостроения для реализации алмазно-искрового шлифования .....	65
<i>Дерев'янченко О.Г., Волков С.К., Криницин Д.О.</i> Контроль станів системи елементів ріжучої частини різців в інструментальному магазині верстату з використанням СТЗ .....	74
<i>Залого В.О., Денисенко Ю.О., Івченко О.В.</i> Система техніко-економічних показників інструментальної підготовки виробництва.....	79

<i>Зелинский С.А., Натальчишин В.В.</i> Программное управление модуляцией скорости резания в металлорежущих станках с ЧПУ .....	90
<i>Кальченко В.І., Кальченко Д.В., Следнікова О.С.</i> Модульне 3D-моделювання інструментів, процесу зняття припуску та формоутворення при шліфуванні зі схрещеними осями розподільчого вала і круга.....	98
<i>Карпушевский Б., Эммер Т., Понке Х., Борисенко Д.</i> Стратегия сокращения проходов. Эффективный метод регулирования мощности и улучшения динамических характеристик фрезерования .....	107
<i>Клименко С.А., Манохин А.С., Копейкина М.Ю.</i> Состояние поверхностного слоя инструментов с ПСТМ на основе cBN при точении закаленной стали .....	119
<i>Колесник В.А., Криворучко Д.В., Митал Д.</i> Температура резания при сверлении пакетов углепластик/титановый сплав .....	126
<i>Кравченко Ю.Г., Дербабя В.А., Крюкова Н.В.</i> К вопросу эмпирического определения напряжений и коэффициентов трения при стружкообразовании .....	137
<i>Кузнецов Ю.Н.</i> Эволюционный и генетический синтез технологического оборудования нового поколения .....	149
<i>Кучугуров М.В.</i> Влияние износа режущего инструмента на особенности динамики процесса резания при токарной обработке .....	163
<i>Лавриненко В.И., Солод В.Ю.</i> К вопросу о функциональном действии технологических сред при абразивной обработке кругами из сверхтвердых материалов .....	171
<i>Левченко М.О., Кравченко Л.С., Ищенко М.Г.</i> Модульний комбінований інструмент для багатопільових верстатів .....	184
<i>Лищенко Н.В., Рябенков И.А., Ларшин В.П.</i> Определение температуры нестационарного и прерывистого шлифования.....	191
<i>Мироненко Е.В., Клименко Г.П., Калиниченко В.В.</i> Общая структура математической модели для определения энергоэффективных технологических параметров токарной обработки деталей тяжелого машиностроения .....	202

<i>Новиков Н.В., Пащенко Е.А., Рябченко С.В.</i> Шлифование специального инструмента на станках с ЧПУ кругами из СТМ.....	211
<i>Оборский Г.А., Паленный Ю.Г., Гугнин В.П., Перпери Л.М., Голобородько А.М.</i> Бесконтактное измерение относительных перемещений инструмента и детали в процессе резания .....	226
<i>Пасічник В.А., Адаменко Ю.І., Бесарабець Ю.Й., Степаненко С.О.</i> Забезпечення якості оброблення отворів комбінованими свердлами у деталях з ПКМ .....	233
<i>Посвятенко Е.К., Будяк Р.В., Посвятенко Н.І.</i> Фізико-механічні властивості поверхні глибоких отворів деталей після комбінованого протягування.....	246
<i>Роп'як Л.Я., Маковійчук М.В., Рогаль О.В.</i> Теоретичне дослідження зміни кута підйому гвинтової лінії конічних різьб .....	252
<i>Стрельчук Р.М.</i> Чувствительность эксплуатационных свойств шлифовального круга к изменению параметров его стандартной характеристики .....	263
<i>Стрельчук Р.М., Джуха Ш.К.</i> Особенности износа алмазных кругов при шлифовании твердого сплава «Волкар» .....	269
<i>Ступницький В.В.</i> Дослідження залишкових деформацій, що формуються в результаті виконання технологічного переходу лезового оброблення деталі на основі імітаційного моделювання процесу різання .....	274
<i>Тонконогий В.М., Голофєєва М.О., Балан В.О.</i> Дослідження характеристик розсіювання енергії коливань в базових деталях верстатів з синтеграну .....	282
<i>Тонконогий В.М., Якимов А.А., Бовнегра Л.В.</i> Динамика прерывистого шлифования.....	288
<i>Турманидзе Р.С.</i> Разработка методики подбора материалов для имплантов тазобедренного сустава человека и технологии их обработки с достижением высокой точности и качества сферических поверхностей .....	296
<i>Филатов А.Ю.</i> Полирование прецизионных поверхностей оптоэлектронных элементов из сапфира .....	309