

СОДЕРЖАНИЕ

Бекиров Э.Л., Джемилев Э.Ш., Ваниев Э.Р. Способ определения контактных давлений при развертывании отверстий	3
Внуков Ю.Н., Дядя С.И., Козлова Е.Б. О влиянии конструктивных и геометрических характеристик концевых фрез на виброустойчивость процесса фрезерования	7
Залоза В.О., Шаповал Ю.В. Аналіз динамічного стану технологічної системи в залежності від положення двигуна приводу подач	18
Калафатова Л.П., Поколенко Д.В. Механизм формирования трещиноватого слоя при шлифовании ситаллов	26
Кальченко В.І., Кальченко В.В., Сіра Н.М., Кальченко Д.В. Модульне 3D-моделювання інструментів, процесів зняття припуску та формоутворення при шліфуванні зі схрещеними осями циліндричного та ступінчастого вала і ельборового круга	36
Клименко Г.П., Васильченко Я.В., Лищенко А.Н. Определение рациональных регламентов эксплуатации инструментов для тяжелых станков с ЧПУ	49
Кравченко Ю.Г., Крюкова Н.В. Контактна температура стружки від швидкорухомого джерела тертя з лезом	57
Лищенко Н.В., Ларшин В.П. Разделение профиля поверхности на систематическую и случайную составляющие	62
Ляшенко Б.А., Клименко С.А. Применения дискретных покрытий в режущих инструментах	74
Мироненко Е.В., Калиниченко В.В. Стратегия определения энергоэффективных технологических параметров токарной обработки деталей тяжелого машиностроения	83
Мицык А.В., Федорович В.А. Новая разновидность способа отделочно-зачистной обработки и агрегатированный вибростанок вибрационного и центробежного динамического воздействия	96
Nagy N., Kundrak J. Influences of the technological parameters on the surface twist in grinding	103

Настасенко В.А. Боковые многогранные неперетачиваемые пластины как новый вид для оснащения отрезных резцов и сравнение их с мировыми аналогами	111
Nguyen Thi Phuong Giang The grindability of segmented grinding wheels produced by Vietnam in rough machining aluminum material	120
Немировський Я.Б., Чернявський О.В., Єрьомін П.М. Поділ стружки при комбінованому протягуванні деталей із чавунів	127
Прилипка А.Л., Тарасюк А. П. Влияние условий контурного фрезерования на напряженное состояние и разрушение пакетов металл - композит.....	136
Руднев А.В., Узунян М.Д. Решение задач управления при алмазно-искровом шлифовании сверхтвёрдых материалов	146
Рязанова-Хитровская Н.В., Пыжов И.Н. Исследование напряженно-деформированного состояния зоны обработки при алмазном выглаживании	151
Стрельчук Р.М. Физическое моделирование напряженно-деформированного состояния твердосплавных инструментов из наноразмерных зерен монокарбида вольфрама при шлифовании.....	160
Турманидзе Р.С., Бачанадзе В.И., Попхадзе Г.З. Исследование технологии изготовления и эффективности использования твердосплавных микросверл с переменным углом наклона спиральных канавок при глубоком сверлении деталей мехатронных систем	170
Федорович В.А., Островерх Е.В., Козакова Н.В. Методология определения рациональных характеристик алмазных кругов на этапе их изготовления.....	187
СЛОВО О ЮБИЛЯРАХ Залога Вильям Александрович	200