

## **СОДЕРЖАНИЕ**

<i>Агу Коллинз Агу, Узунян М. Д.</i> Исследование и анализ оптимального состава твёрдого смазочного материала при алмазно-искровом шлифовании твёрдых сплавов.....	3
<i>Антонюк В. С., Гайдаш Р. П., Білокінь С. О., Бондаренко Ю. Ю., Бондаренко М. О.</i> Модифікація нанорельєфу методом електронно-променевої мікрообробки.....	11
<i>Витязев Ю. Б., Гаращенко Я. М.</i> Рациональная ориентация изделия при его послыном формообразовании на основе статистического анализа исходной триангуляционной 3D модели .....	18
<i>Гасанов М. И.</i> Твердосплавные червячные фрезы после алмазной заточки для восстановления крупногабаритных зубчатых колес .....	32
<i>Гуцаленко Ю. Г., Івкін В. В., Пунаць Л. І., Севидова Е. К., Степанова І. І.</i> Электроизоляционные анодно-искровые покрытия алюминиевых посадочных поверхностей алмазных шлифовальных кругов .....	43
<i>Доброскок В. Л., Островерх Е.В., Наконечный Н.Ф., Витязев Ю.Б.</i> Классификация интегрированных процессов механической обработки материалов .....	51
<i>Katrak O.</i> The analysis of dynamic phenomena in technological system at milling case details .....	74
<i>Козакова Н.В., Крижний Г.К., Островерх Є.В.</i> Підготовка фахівців спеціалізації «Стандартизація, сертифікація та управління якістю продукції» в НТУ «ХПІ» .....	82
<i>Кузнецов Ю.М., Придальний Б.І., Гайдаєнко Ю.В.</i> Затисковый патрон із зовнішнім електромеханічним приводом.....	88
<i>Kundrák J., Varga G., Nagy A., Makkai T.</i> Examination of 2D and 3D surface roughness parameters of face milled aluminium surfaces .....	94
<i>Kundrák J., Molnár V., Deszpoth I., Makkai T.</i> Effect of cutting data selection on productivity in face milling .....	101
<i>Ларшин В.П., Лищенко Н.В.</i> Имитационное моделирование припуска на зубошлифование .....	107

<i>Лебедев В.Г., Фроленкова О.В.</i> Контактные температуры при шлифовании термобарьерного покрытия $ZrO_2$ кругами из синтетических сверхтвердых материалов .....	118
<i>Лиценко Н.В.</i> Разработка имитационной модели припуска на основе теоретико-вероятностного подхода .....	124
<i>Некрасов С.С., Довгополов А.Ю.</i> Дослідження міцності роз'ємного різьбового з'єднання з великим кроком в деталях з армованих композиційних матеріалів .....	135
<i>Новиков Ф.В., Гуцаленко Ю.Г., Полянский В.И., Ивкин В.В.</i> Механика и производительность алмазного шлифования с учетом износа зерен круга .....	142
<i>Новиков Ф.В., Гуцаленко Ю.Г., Янку К.Г., Кленов О.С.</i> Влияние макро- и микромеханики резания на теплонапряженность процесса шлифования .....	158
<i>Пермяков А.А., Ищенко М.Г., Шепелев Д.К.</i> Компоновки мобильных станков для ремонта недемонтируемых деталей и узлов турбоагрегатов .....	166
<i>Посвятенко Е.К., Аксьом П.А., Посвятенко Н.І.</i> Вплив попередньої холодної деформації і рослинних мастильно-охолоджуючих рідин на фізико-механічні та технологічні властивості аустенітних сталей .....	172
<i>Пыжов И. Н.</i> Особенности самозатачивания алмазных кругов на органических связках при шлифовании ПСТМ .....	179
<i>Пыжов И. Н., Федорович В. А., Волошкина И. В.</i> Силовые характеристики процесса шлифования ПСТМ в режиме самозатачивания алмазных кругов .....	193
<i>Рязанова-Хитровская Н.В., Федорович В.А., Пыжов И.Н.</i> Моделирование инструмента для процесса выглаживания .....	204
<i>Тіхенко В.М.</i> Реалізація електроерозійного шліфування для обробки деталей штампів на плоскошліфувальному верстаті .....	212
<i>Тонконогий В.М., Сіньковський А.С., Рибак О.В.</i> Аналіз характеристик композиційних порошків для плазмового напилювання на основі $TiC - Ni(P) - Cu$ при розробці САПР ТП шліфування покриттів .....	216

<b>Федорович В.А., Островерх Е.В., Козакова Н.В.</b> Определение оптимального сочетания компонентов в спекаемом слое алмазно-абразивного инструмента .....	224
<b>Шейко М. М., Максименко А. П., Бологов П. І.</b> Пратцездатність правлячого інструменту з протекцією алмазно-гальванічного покриття.....	236
<b>Эль-Дахаби Ф. В.</b> Анализ напряженного состояния корпуса высокоскоростного зажимного патрона при различных частотах вращения .....	245
<b>Якимов А.А., Лебедев В.Г., Бовнегра Л.В., Клименко Н.Н., Безнос С.В.</b> Формирование свойств поверхностных слоев деталей при термоциклической обработке, реализуемой на операции шлифования прерывистыми кругами .....	257