

СОДЕРЖАНИЕ

<i>Гуцаленко Ю. Г.</i> Провидец и укротитель электрического разряда на службе алмазному шлифованию (к 90-летию со дня рождения Н.К. Беззубенко).....	3
<i>Аимен А., Оргиян А. А.</i> Исследование изгибно-крутильных колебаний при тонком растачивании	12
<i>Гаращенко Я. Н.</i> Оценка прогнозируемой эффективности декомпозиции изделия при его послойном изготовлении.....	18
<i>Гусарев В. С.</i> ГПС и поток технологических объектов	33
<i>Гуцаленко Ю. Г.</i> Прогностический сопоставительный расчет рабочего ресурса алмазно-абразивных инструментов из шлифовальных порошков с различным заострением зерен.....	38
<i>Дерев'янченко О. Г., Гнатюк А. П., Криницин Д. О.</i> Формування моделей динаміки станів різальної частини інструментів на основі комплексної обробки їхніх цифрових зображень.....	49
<i>Добротворський С. С., Добровольська Л. Г., Кононенко С. М.</i> Аналіз відхилень при кінцевому фрезеруванні деталей з нерівномірною малою жорсткістю	59
<i>Klymenko G. P., Kvashnin V. V.</i> Automation of technological preparation of metal working on heavy machine tools	64
<i>Клименко С. Ан., Найденко А. Г., Чумак А. О., Белоусова Н. Н.</i> Влияние особенностей топографии контактных поверхностей на износ режущих инструментов (обзор)	69
<i>Kovač P., Taric M., Rodić D., Nedić B., Savković B., Ješić D.</i> Surface roughness modeling of CBN hard steel turning	78
<i>Ліценко Н. В., Ларишин В. П., Нежебовський В. В.</i> Дослідження якості поверхневого шару зубчастих коліс при профільному зубошліфуванні	88
<i>Міцик А. В., Федорович В. О.</i> Методичні основи теоретичного та експериментального оцінювання процесу віброобробки деталей технологічними системами комбінованого динамічного впливу вільного абразивного середовища.....	100

<i>Molnár V., Szabó G., Kundrák J.</i> Waste reduction possibilities in a manufacturing process	109
<i>Новиков Ф. В.</i> Оценка и анализ долей энергий резания и трения в общем энергетическом балансе процесса механической обработки	117
<i>Оргиян А. А., Минчев Р. М.</i> Технологическая динамика широкоуниверсальных фрезерных станков	126
<i>Пасичник В. А.</i> Стан і перспективи адитивного виробництва	134
<i>Полянский В. И.</i> Определение максимально возможной производительности лезвийной обработки с учетом ограничения по температуре резания	141
<i>Рябенков И. А.</i> Теоретическое обоснование технологических возможностей обычного и прерывистого шлифования	149
<i>Рябенко С. В.</i> Шлифование зубчатых колес кругами из сверхтвердых материалов	158
<i>Стрельницький В. Є., Гуцаленко Ю. Г., Севидова О. К., Степанова І. І.</i> Діелектричні характеристики мікродугових покриттів алюмінієвих сплавів корпусів інструментів алмазно-іскрового шліфування	165
<i>Ступницький В. В., Ступницька Н. В.</i> Технологічні чинники формування параметрів мікрогеометрії оброблюваних поверхонь деталей машин як результат роботи автоматизованої технологічної системи формоутворення	175
<i>Тонконогий В. М., Рибак О. В.</i> Вибір параметрів шліфування плазмових покриттів при багатокритеріальній оптимізації технологічного процесу	190
<i>Федорович В. О., Пижов І. М., Рязанова-Хитровська Н. В., Богданов Л. В.</i> Моделювання процесу ультразвукового алмазного вигладжування	198
<i>Шелковой А. Н.</i> Кафедра интегрированных технологий машиностроения имени М.Ф. Семко: пути развития.....	205