



Оксамит Т.В.



Будвуд Т.М.



Волошина Т.М.

ПОПЕРЕДНІЙ ЗАХИСТ ДИСЕРТАЦІЙ НА ЗДОБУТТЯ НАУКОВОГО СТУПЕНЯ КАНДИДАТА ТЕХНІЧНИХ НАУК У ДП «НДІБМВ»

02 липня 2014 року в Державному підприємстві «Український науково-дослідний і проектно-конструкторський інститут будівельних матеріалів та виробів «НДІБМВ» відбулося засідання вченої ради, присвячене попередньому захисту дисертацій на здобуття наукового ступеня кандидата технічних наук за спеціальністю 05.23.05 – Будівельні матеріали та вироби.

Здобувач **Оксамит Тетяна Валеріївна** виступила з доповіддю щодо дисертаційної роботи на тему «Керамічний клінкер з комплексним застосуванням глинистої сировини України». Науковий керівник – к.т.н. Огородник Ірина Владиславівна.

В своїй роботі Оксамит Т.В. показала перспективність та доцільність використання полімінеральної каолінит-польовошпатової сировини для виробництва керамічних клінкерних виробів пластичним способом формування. Автором досліджено фізико-хімічні процеси формування структури і властивостей розробленого клінкеру. Доведено, що шляхом регулювання хіміко-мінералогічного складу можливо досягти інтенсифікації спікання керамічних мас.

Встановлений взаємозв'язок між хіміко-мінералогічним складом глин та їх спіканням служить підґрунтям наукового підходу до розробки складів мас на основі системи «полімінеральна монтмориланітвмістна глина – польовошпатвмістна сировина» для отримання керамічного клінкеру із заданими властивостями при температурах випалу 1050÷1100 °С.

Підтверджено, що при низько- та середньотемпературному випалі клінкерних мас на основі системи «полімінеральна монтмориланітвмістна глина – польовошпатвмістна сировина» високі експлуатаційні властивості виробів обумовлені кристалізацією кварцу, муліту, гематиту, польового шпату та цирконію.

Здобувач м.н.с. **Вудвуд Тарас Миколайович** доповів щодо виконання дисертаційної роботи за темою: «Ніздрюватий бетон з бінарною структурою макропор». Науковий керівник – к.т.н. Філатов Анатолій Миколайович.

В роботі показано можливість підвищення характеристик ніздрюватого бетону шляхом покращення макроструктури бетону за рахунок поєднання пінної та газової поризації.

Відмічено переваги та недоліки газової і пінної поризації на стадії приготування та формування суміші, а також вплив способу поризації на експлуатаційні показники ніздрюватого бетону. Доведено позитивний вплив змішаної поризації сировинної суміші, що підтверджується особливостями бінарної макроструктури бетону, яка має дрібні (діаметром менше 0,6 мм) рівномірно розподілені пори, що є передумовою підвищення фізико-механічних властивостей ніздрюватого бетону. Структура

газопінобетону має чітко виражену бінарну пористість. Пори розміром 0,7-1 мм. утворюють каркас бетону, який заповнений значно меншими порами розміром 0,1-0,4 мм, в міжпорових перегородках відсутні дефекти, що є передумовою підвищення фізико-механічних властивостей ніздрюватого бетону.

Показано можливість економії високовартісних сировинних компонентів при виробництві ніздрюватого бетону: в'язучих та газоутворювача – на 15-25%; енергоресурсів – на 10-15%.

Здобувач с.н.с. **Волошина Тетяна Миколаївна** виступила з доповіддю щодо дисертаційної роботи за темою «Автоклавний газобетон, модифікований поліметилсилоксанами». Науковий керівник – д.т.н. Лаповська Світлана Давидівна.

Автором досліджено вплив модифікації поліметилсилоксановими сполуками на формування структури автоклавного газобетону. Доведено позитивний вплив поліметилсилоксану на фізико-механічні та експлуатаційні характеристики ніздрюватого бетону автоклавного тверднення внаслідок збільшення міцності міжпорових перегородок та утворення оптимальної структури матриці.

У роботі висвітлено особливості структури ніздрюватого бетону, модифікованого поліметилсилоксанами та закономірності впливу кількості добавки поліметилсилоксану на процеси структуроутворення автоклавного газобетону і його властивості.

Показано, що використання в складі ніздрюватобетонної суміші добавки поліметилсилоксану в кількості до 2 % сприяє підвищенню вологостійкості газобетону після його автоклавної обробки у 12,8 раз порівняно з традиційним газобетоном та формуванню сфероїдальних пор меншого діаметра і меншої товщини міжпорових перегородок.

Сформульовані в дисертаційній роботі наукові положення та висновки зроблені на основі ґрунтового аналізу значного обсягу експериментальних результатів та тестувань, отриманих при використанні сучасного обладнання та комплексу сучасних методів експерименту.

Вітаємо здобувачів з попереднім захистом та бажаємо успішного захисту дисертацій у спеціалізованій Вченій раді.