МЕСТО ПРИЗМАТИЧЕСКОЙ (ИРИСНОЙ) ПЕЧАТИ В КОМПЛЕКСНОЙ ЗАЩИТЕ БУМАГ И ДИЗАЙНЕ

Киевский национальный университет строительства и архитектуры

В статье рассмотрены направления применения технологии ирисной (призматической) печати в сочетании с другими полиграфическими и физико-химическими технологиями для создания элементов защиты ценных бумаг и получения оригинальных дизайнрешений.

1. Принцип ирисной печати

Ирисная печать изобретена в 1890 году И. И. Орловым, служащим экспедиции заготовления государственных бумаг. В 1892 году эта технология была представлена на европейском форуме банковских служащих. Техническое решение было защищено патентами от 1897-99 гг. в России, Германии, Великобритании и других странах. Впервые в Российской империи была применена в 1894 году, при изготовлении кредитных билетов номиналом 25 рублей. [1]

Призматическая, или ирисная, печать представляет собой многоцветный пантографический фон, который затрудняет цветное ксерокопирование или сканирование (рис.1.). Призматическая печать случаем применения тангирных является частным двухцветных нерегулярных сеток с плавным переходом цветов в пределах площади изделия. Такой плавный переход не воспроизводится копированием или сканированием [2].



Рис.1. Образец двухкрасочного оттиска ирисной печати

Необходимо помнить, что к подбору цветовых характеристик красок нужно подходить очень осторожно. Не любые сочетания пригодны для работы в паре. Хорошо зарекомендовавшими себя парами являются цвета: синий и зелёный, красный и пурпурный, охристый с оранжевым, охристый с желтым, серо-голубой с серо-фиолетовым. Но совершенно не допустимо сочетание: желтого с голубым, желтого с красным, зеленого с желтым. Все примеры приведены не на предмет получения ста оттисков, а на тираж в

несколько тысяч, по крайней мере, где тональность не должна меняться на протяжении всего тиража. Проникновение зеленой в синюю и наоборот визуально на оттиске не видно, а проникновение голубой в желтую сказывается сразу. Поэтому к подбору цветов, входящих в ирисовый раскат, художникам и технологам необходимо подходить очень осторожно и продуманно [3].

Стоит отметить, что этот тип печати не может применяться как основной метод защиты, его задача быть элементом в комплексной системе.

2. Примеры сочетания ирисной печати с другими методами зашиты.

2.1. Применение графических «ловушек» и ирисной печати.

«Ловушки» обычно представляют собой гильоширные розетки с очень тонкими линиями, имеющими плотную «упаковку» и растровую разбивку и, как правило, вписаны в комбинированные рамки и другие элементы полиграфического оформления. На некоторых ценных бумагах они представляют собой фрагменты фоновых сеток с плотной «упаковкой линий». В качестве «ловушек» используются также корешковые растры (рис.2.), имеющие паутинообразную структуру, а также точечные растры переменной плотности. Указанные элементы обеспечивают надежную защиту от ксерокопирования, т. к. данным способом не воспроизводятся, что легко определяется при небольшом увеличении, или даже образуют изображений в виде периодических искажения образующиеся при воспроизведении цветных оригиналов из-за нарушений в совмещении элементов изображений, образованных разными красками (рис.3.) [4].

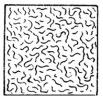


Рис.2. Растр с прозрачными и непрозрачными элементами в виде зерна (корешковый)



Рис3. Оттиск элемента гильоширной розетты, полученный с применением ирисной печати

2.2. Использование метамерных красок с использованием технологии ирисной печати*.

Метамерные краски — одноцветные краски, проявляющие контрастные свойства по отношению к инфракрасному излучению (одни — «прозрачны», другие — «непрозрачны») (рис.4).

*Образец оттиска использования технологии ирисной печати отсутствует, требуются дальнейшие экспериментальные исследования.



Рис.4. Инфракрасный образ банкноты 100 USD [5].

2.3. Использование красок MetalFX и технологии ирисной печати.

Краски MetalFX дают металлизированный эффект при оттиске (рис.5).



Рис.5. Оттиск с использованием красок MetalFX

По мнению авторов, использование сочетания триадных и металлизированных красок, создаст определенную цветовую гамму на оттиске, что будет полезно использовать для целей дизайна так и как один из элементов визуальной защиты в сочетании со сложными гильоширными элементами. Направление достаточно перспективное и требует дальнейшего изучения и эксперимента.

2.4. Создание магнитной защиты на базе технологии ирисной печати

Магнитная защита — элементы физико-химической защиты, основанные на введении в составные части ценных бумаг ферромагнитных компонентов, в результате чего они приобретают магнитные свойства. Диагностика наличия ферромагнитных компонентов и их топографии (распределения по ценной бумаге) осуществляется с помощью детекторов, встроенных в соответствующие устройства, или специальных визуализаторов.

Магнитная защита, связанная с красящими веществами, может быть двух типов. Первый тип предполагает наличие магнитных свойств у какого-либо отдельного реквизита документа - обычно это серийный номер. Защитой такого типа обладает большинство находящихся в обращении банкнот, некоторые из ценных бумаг и другие разновидности

документов.

второго локальное Магнитная защита типа предполагает распределение магнитных свойств в пределах изображения. При этом внешних (визуальных) различий не наблюдается. Например, изображения черного цвета на лицевой стороне банкнот долларов США как раз и снабжены магнитной защитой такого рода. Если изучить изображение при помощи специального прибора (детектора визуализатора), можно обнаружить, что одни участки рисунка обладают магнитными свойствами, а другие – нет [6]. При использовании ирисной печати, теоретически онжом получить «магнитное» различного уровня интенсивности, которое потом регистрируется с помощью детекторов. Плотность включения ферромагнитных частиц в различные секции краскоаппарата будет известна только изготовителю и без специального оборудования получить «идеальную копию» будет сложно.

Выводы.

В статье рассмотрены не все направления, в которых можно сочетать данную технологию. Очень интересные возможности дает изучение поведения OVI-красок (Optically Variable Inc) и сложных геометрических орнаментов, возможность включения в оттиск скрытых изображений с различной степени плотности, использование уф-красок и гильоширных элементов, что сделает оттиск визуально защищенным и потребует наличия дорогостоящей технологии и оборудования при изготовлении копий. Следует, однако заметить, что применение данной технологии печати может дать результат только как элемент комплексной защиты ценных бумаг. Отдельно его целесообразно использовать в графическом дизайне для получения ярких и оригинальных решений.

Литература

- 1. http://rucoin.ru/forgery/12/
- 2. *Коншин А. А.* Защита полиграфической продукции от фальсификации. М.: Синус, 2000.
 - 3. http://forum.print-forum.ru/archive/index.php/t-571276.html
 - 4. http://www.icpress.ru/information/articles/?ID=1023
 - 5. banknot-spb.ru
 - 6. http://www.bnti.ru/showart.asp?aid=940&lvl=02.09.05.

МІСЦЕ ПРИЗМАТИЧНОГО (ІРИСОВОГО) ДРУКУ В КОМПЛЕКСНОМУ ЗАХИСТІ ПАПЕРІВ І ДИЗАЙНІ

А.Д. Черненко, М. Б. Земскова

У статті розглянуті напрями вживання технології ірисового (призматичного) друку у поєднанні з іншими поліграфічними і физико-хімічними технологіями для створення елементів захисту коштовних паперів і здобуття оригінальних дизайну-рішень.

THE PLACE OF PRISMATIC (RAINBOW) PRINTING IN THE COMPLEX PROTECTION OF SECURITIES AND DESIGN Chernenko A.D., Zemskova M.B.

In the article are considered fields of application of rainbow (prismatic) printing in combination with other polygraphic and physico-chemical techniques for creating elements of protection of securities and original design solutions.