

ЗМІСТ

Іванов В.О., Дегтярьов І.М., Залога В.О., Басова Є.В. Експериментальне дослідження точності механічної обробки деталей типу важелів.....	3
Ковалевський С.В., Ковалевська О.С. Актуалізація експертних моделей за допомогою нейронних мереж.....	11
Сліпчук А.М., Яким Р.С. Дослідження міцності спряження «комбінований зубок – шарошка» бурових доліт на прикладі 3-D моделі	15
Мельник М.С., Антоненко Я.С. Дослідницький комплекс для контролю якості зварних станин важких верстатів.....	21
Полянский В.И. Повышение эффективности технологии механической обработки формующей оснастки для макаронной и кондитерской отраслей промышленности.....	29
Клименко Г.П., Васильченко Я.В., Шаповалов М.В. Качество и надежность эксплуатации сборных твердосплавных инструментов	34
Костюк Г.И., Семененко О.Д. Влияния способа задания теплофизических и термомеханических характеристик твердого сплава в3 на характер и эффективность образования наноструктур.....	39
Музичка Д. Г. Дослідження працездатності шліфувальних кругів при обробці твердих сплавів.....	46
Єнікєєв О. Ф. , Євсюкова Ф. М., Приходько О. Ю. , Набока О. В. Аналіз частотних характеристик системи керування продуктивністю технологічного процесу алмазного шліфування.....	53
Костюк Г.И., Евсеенкова А.В. Эффективное фрезерование титанового сплава вт22 режущим инструментом из модифицированного твёрдого сплава вк10 с покрытием 0,18HFNT0,82ZRN	57
Степанов М.С., Иванова М.С., Басова Е.В., Слипченко С.Е., Котляр А.В. Техничко-экономические показатели эффективности технологии обработки отверстий с применением комбинированного осевого инструмента.....	62
Шелковой А.Н., Пермяков А.А., Ключко А.А., Басова Е.В., Перминов Е.В. Глобальный метод повышения эффективности эксплуатации цилиндрических и конических зубчатых передач.....	67
Веселовська Н.Р., Скоркін О.А., Котляр О.В., Ключко Ю.О., Старченко О.П. Інформаційний фонд релевантності конструкторсько-технологічних видів крупногабаритних з'єднань для передачі крутного моменту	77

CONTENTS

Ivanov V., Dehtiarov I., Zaloga V., Basova Y. Experimental studies of machining accuracy of levers.....	3
Kovalevskyy S.V., Kovalevska O.S. Actualization of expert models with the help of neural networks.....	11
Slipchuk A.M., Jakym R.S. Research of strength in connection «combined tungsten carbide inset cutter - cone» of roller cone drill bit for example 3-D model.....	15
Melnyk M.S., Antonenko Ya.S. Research complex to control the quality of welded bed of heavy machine-tools.....	21
Polyansky V.I. Improving the efficiency of mechanical treatment technology forming machine for pasta and confectionery industry industries.....	29
Klymenko G. P., Vasilchenko Y.V., Shapovalov M.V. Quality and reliability of operation of assembly of solid-molding tools.....	34
Kostyuk G. I., Semenenko O.D. Influence of the method of the task of the thermophysical and thermomechanical characteristics of solid b3 alloy on the character and efficiency of formation of nanostructures.....	39
Muzychka D. G. Performance research of grinding wheels in cemented carbide compositions machining.....	46
Yenikieiev A., Yevsiukova F., Prihodko O., Naboka O. Analysis of the frequency characteristics of the performance management system of the diamond grinding process.....	53
Kostyuk G. I., Evseenkova A.V. Effective milling of titanium alloy vt22 with a cutting tool from a modified carbide bk10 with a coating of 0.18HFNT0.82ZRN.....	57
Stepanov M., Ivanova M., Basova Ye., Slipchenko S., Kotliar A. Technical and economic indicators of the efficiency of the technology of hole-making processes by a combined axial tool.....	62
Shelkovoy A.N., Permyakov A.A., Klochko A.A., Basova Ye., Perminov E.V. Global method to improve operational efficiency cylindrical and conical gears.....	67
Veslovskaya N.R., Skorkin A.O., Kotlyar A.V., Klochko Y.A., Starchenko E.P. Information supply fund of relevant constructive technological technology types of large-sized means to transfer the tight moment.....	77