
ЗМІСТ СОДЕРЖАНИЕ CONTENTS

ТЕХНІЧНІ НАУКИ

- Абдулов О. Р., Лапченко О. В.** Розробка структурно-функціональної моделі процесу проектування технології виготовлення литих виробів 5
- Агравал П. Г., Древаль Л. А., Турчанин М. А.** Моделирование термодинамических свойств жидких сплавов Cu–Fe–(Ti, Zr, Hf) и метастабильных фазовых превращений с их участием 13
- Водопьянова А. А., Турчанин М. А., Древаль Л. А., Агравал П. Г.** Парциальные и интегральные энтальпии смешения жидких сплавов системы Cu–Ti–Hf 19
- Древаль Л. А., Агравал П. Г., Турчанин М. А., Довбенко А. И., Ильенко С. М., Эффенберг Г.** Термодинамическая база данных для направленного поиска перспективных составов дисперсионно-твердеющих ВЭС 24
- Дьяченко Ю. Г.** Дослідження впливу гартувального потоку на рівень напружень в металевих виробах 30
- Іванова Л. Х., Білий О. П., Осипенко І. А.** Вплив способу лиття прокатних валків на рівень залишкових напружень у них 34
- Каратеев А. М., Пономаренко О. И., Евтушенко Н. С., Евтушенко С. Д.** Преимущества и перспективы использования смолы ОФОС в литейном производстве 37
- Ковальчук А. Г., Ямшинский М. М., Федоров Г. Е.** Исследование процессов жаростойкого поверхностного легирования отливок 44
- Лютий Р. В.** Вплив способу приготування рідкого скла на вибиваємість ливарних стрижнів 50
- Лютий Р. В., Федоров М. М., Люта Д. В., Бондар А. К., Павлюх С. В.** Зміна комплексу властивостей піщано-бентонітової суміші при додаванні звороту стрижнів з фосфатним зв'язувальним компонентом 54
- Порохня С. В.** Исследование влияния параметров зачистного инструмента на время шлифования отливок 60
- Соколов Д. Д., Приходько О. В.** Алгоритм і програма розрахунку та корекції складових шихти при отриманні високоміцного чавуну для виливниць 64
- Турчанин М. А., Агравал П. Г., Древаль Л. А.** Об использовании термодинамических данных для критериального анализа возможности получения высокоэнтропийных объемных аморфных сплавов 68

Федоров М. М., Тренкіна М. В., Лютий Р. В. Сучасні способи виготовлення майстер-моделей ювелірних виробів в технологічному процесі лиття за виплавлюваними моделями	76
Ямшинський М. М., Федоров Г. Е. Вплив процесів додаткового легування, мікролегування та модифікування на властивості хромомарганцевого чавуну	82
Блохина И. О. Восстановление и упрочнение коленчатых валов автотракторных двигателей	89
Власов А. Ф., Макаренко Н. А., Куций А. М., Куликов В. П. Повышение производительности ручной дуговой наплавки изделий, работающих при высоких температурах	93
Голуб Д. М. Газошлакообразующие основы современных порошковых проволок	99
Гринь А. Г., Макаренко Н. А., Трембач Б. А., Дудинский А. Д. Современные наплавочные материалы для упрочнения и восстановления инструмента горячего деформирования	104
Гринь А. Г., Трембач Б. А., Жариков С. В., Трембач И. А., Иванов Д. С. Исследование корреляции физических и технологических свойств шлаков при наплавке порошковыми проволоками	108
Сокольський В. Э., Ройк А. С., Казимиров В. П., Прутцков Д. В., Бусько В. М., Галинич В. И., Гончаров И. А. Рентгенодифракционные исследования промышленно важных шлаковых расплавов на кафедре физической химии Київського національного університета імені Тараса Шевченка	114
Корсун В. А., Заблоцкий В. К. Выбор состава В-Mn-Al порошковой смеси для повышения абразивной износостойкости поверхностного слоя	120
Марков О. Е., Герасименко А. В., Косилов М. С., Шевцов С. А. Разработка новых заготовок для поковок ответственного назначения	124
Руденко Н. О. Дослідження проникності одно- і двошарових пористих порошкових фільтрів	131
АНОТАЦІЇ	135
АВТОРИ	152
СКОРОЧЕННЯ	154