

СОДЕРЖАНИЕ

<i>Алиев А.И.</i> Шероховатость поверхности при обработке в среде различных СОТС на операциях с тяжелыми условиями работы сил трения	3
<i>Братан С.М., Новоселов Ю.К., Столяров Н.Н.</i> Моделирование состояния рабочей поверхности абразивного инструмента за период его стойкости	10
<i>Булыгина С.Л., Хавин Г.Л.</i> Учет анизотропии свойств в модели межслойного разрушения при сверлении композиционных материалов	23
<i>Гуцаленко Ю.Г.</i> Организация технических систем и технологические перспективы алмазно-искрового шлифования	30
<i>Дядюра К.А., Залога В.А.</i> Эффективное использование технико-экономической информации для обеспечения качества сложных изделий	40
<i>Залога В.А., Зинченко Р.Н.</i> Разработка методики предварительной настройки системы диагностики состояния режущего инструмента	52
<i>Запорожченко Е.Е., Сазонова М.С., Лавриненко С.Н., Лавриненко И.С.</i> Оперирование вероятностными характеристиками повышения качественных показателей процесса производства биоинженерных изделий	61
<i>Клименко В.Г., Пыжов И.Н.</i> Совершенствование процесса плоского торцового шлифования	68
<i>Кравченко Ю.Г.</i> Совершенствование теоретического определения контактных температур при резании	80
<i>Кривошея А.В., Мельник В.Е., Микищенко А.А., Мироненко А.Л., Гуцаленко Ю.Г., Третьак Т.Е.</i> Унификация обозначений параметров и операторов при разработке обобщенных структурных математических моделей формообразования зубчатых звеньев	90
<i>Ламнауэр Н.Ю., Костюк Е.Г.</i> Прогнозирование качества изделий машиностроения по параметру линейного размера	104
<i>Марчук В.И., Ткачук А.А.</i> Технологические методы упрочнения функциональных поверхностей деталей	113

Мицык А.В., Федорович В.А. Опыт внедрения и особенности проектирования планировки участка отделочно-зачистной виброобработки	119
Набока Е.В., Колесник М.Э. Информационная наследственность и качество технологического процесса	125
Немировский Я.Б. Погрешности наружной поверхности заготовок, обработанных деформирующим протягиванием	130
Носов П.С., Яковенко В.Д., Тонконогий В.М. Устройство для компьютерной коррекции отклонений осанки	137
Раджаб Заде Мортеза, Залого В.А., Бятова Н.А., Ивченко А.В., Нематнежад Мохаммад Махди Исследование и анализ методов преподавания в университетах – зарубежный опыт: университеты Ирана	146
Ромашов Д.В., Федоренко Д.О., Федорович В.А. Исследование прочностных свойств конструкции круга для высокоскоростного алмазного шлифования	155
Сафонов М.С., Яковенко А.Е., Тонконогий В.М. Математическое обеспечение метода управления потоками данных	161
Сизый Ю.А., Фесенко А.В., Любимый Ю.Н. Идентификация системы врезного шлифования на круглошлифовальном станке модели 3Б153У	166
Симонова А.А., Вереzub Н.В. Технологическое наследование нанокристаллического состояния поверхностного слоя изделий на стадиях жизненного цикла	176
Смоловик Р.Ф. Некоторые методологические аспекты социально-экономической сущности инновационных технологий в условиях глобализации	180
Собчак А.П., Алешина Е.С. Анализ существующих моделей и методов построения интеллектуальных систем сбора и обработки информации.....	187
Тонконогий В.М., Джугурян Т.Г., Голобородько А.М., Перпери Л.М. Структурный анализ и математическое моделирование процесса	

обработки конических отверстий абразивно-выглаживающими развертками.....	204
Фадеева Ю.В. Оптимизация содержания проекта и минимизация риска	210
Фадеев А.В. Анализ потенциальных дефектов – инструмент управления качеством в производстве	215
Хавин В.Л., Лавриненко И.С. Моделирование пьезоэлектрического привода для компенсации погрешностей прецизионной механической обработки биополимеров	220
Шелковой А.Н., Грушко В.С. Применение методов трехмерного имитационного моделирования для повышения эффективности систем массового производства	225
Якимов А.А. Расчет температур, формируемых при зубошлифовании тарельчатыми кругами нульградусным методом, с учетом многопроходности.....	235